



MERCEDES-EQ

Informacja prasowa

6 kwietnia 2021 r.

Nowy EQS: elektromobilność z pasją

EQS to samodzielny, w 100% elektryczny członek gamy nowej Klasy S. Na europejski rynek trafi w sierpniu 2021 r. Już wkrótce pojawią się również kolejne modele oparte na nowej architekturze Mercedes-EQ dla pojazdów na prąd: biznesowa limuzyna EQE oraz warianty EQS i EQE typu SUV.

EQS pozwoli nabywcom aut luksusowych na pełne wykorzystanie wszystkich zalet architektury dla samochodów całkowicie elektrycznych, zwłaszcza w zakresie przestrzeni i zasięgu, który wynosi do 770 km (dane wstępne, zgodnie z WLTP). Do uzyskania takiego wyniku znacząco przyczynia się nowy rekord świata w aerodynamice seryjnych samochodów – współczynnik oporu powietrza Cd ma wartość od 0,20 (wersja z 19-calowymi kołami AMG w trybie jazdy SPORT, dostępna od końca 2021 r.). Tym samym EQS spełnia wymagania stawiane progresywnej limuzynie w segmencie Klasy S.

Nowa generacja pojazdów elektrycznych w segmencie luksusowym i klasie wyższej bazuje na specjalnej, skalowalnej pod każdym względem architekturze, którą można stosować we wszystkich seriach modelowych. Dzięki modułowej konstrukcji parametry takie jak rozstaw osi i kół, a także wszystkie inne komponenty, zwłaszcza akumulatory, są „regulowane”. Pozwala to na optymalizację koncepcji pojazdu i spełnienie wszystkich wymagań zorientowanej na przyszłość rodziny modeli akumulatorowo-elektrycznych.

Oto przegląd najważniejszych cech zespołu napędowego EQS-a.

Napęd elektryczny: z Monachium do Berlina bez przerwy

Zasięg do 770 km (WLTP) i moc do 385 kW (524 KM) sprawiają, że układ napędowy EQS spełnia wszelkie oczekiwania wobec progresywnej limuzyny w segmencie Klasy S. Wszystkie odmiany EQS-a mają elektryczny układ napędowy (eATS) tylnej osi, a wersje z 4MATIC dysponują również elektrycznym napędem przedniej osi.

- Modułowa koncepcja napędu, zapewniająca wysoką efektywność i duży zasięg
- EQS marki Mercedes-EQ, o mocy od 245 kW (333 KM) do 385 kW (524 KM) oraz jeszcze mocniejsza wersja o wysokich osiągnięciach
- Maksymalny moment obrotowy: od 568 Nm (EQS 450+) do 855 Nm (EQS 580 4MATIC)
- W zależności od wyposażenia i konfiguracji pojazdu możliwy jest zasięg do 770 km (według WLTP)
- Maksymalna prędkość ograniczona do 210 km/h
- Dostępny z napędem na tylne i wszystkie koła
- Silniki elektryczne przy przedniej i tylnej osi to nowoczesne silniki synchroniczne z magnesami trwałymi
- Szczególnie mocny silnik przy tylnej osi (sześciofazowy)

Mercedes-Benz AG, 70546 Stuttgart, Niemcy

Telefon: +49 711 17 - 0, faks: +49 711 17 - 22244, dialog.mb@daimler.com, www.mercedes-benz.com

Siedziba i Sąd Rejestrowy: Stuttgart; rejestr handlowy nr 762873

Przewodniczący Rady Nadzorczej: Manfred Bischoff

Zarząd: Ola Källenius (Prezes), Jörg Burzer, Renata Jungo Brüngger, Sajjad Khan, Sabine Kohleisen, Markus Schäfer, Britta Seeger, Harald Wilhelm

Więcej informacji na temat oficjalnego zużycia paliwa i oficjalnych wartości emisji CO₂ nowych samochodów osobowych można znaleźć w „Przewodniku po zużyciu paliwa, emisjach CO₂ i zużyciu energii elektrycznej” dla nowych samochodów osobowych, bezpłatnie dostępnym we wszystkich punktach sprzedaży

i od Deutsche Automobil Treuhand GmbH, pod adresem www.dat.de.



oraz Mercedes-Benz są zastrzeżonymi znakami towarowymi Daimler AG (Stuttgart, Niemcy).

- Bardzo zwarta budowa napędu
- Wyrafinowana koncepcja termiczna pozwalająca na wielokrotne przyspieszenia przy niezmiennie wysokiej mocy
- Modele 4MATIC z funkcją inteligentnego rozdzielania momentu obrotowego pomiędzy osiami, znacznie szybsza reakcja niż w przypadku mechanicznego napędu 4x4: rozkład momentu obrotowego jest kontrolowany do 10 000 razy na minutę
- Inteligentna rekuperacja z trzystopniową regulacją za pomocą manetek przy kierownicy
- Optymalizacja sytuacyjna z pomocą Asystenta ECO
- W trybie D Auto opóźnienie osiąga do 5 m/s², z czego 3 m/s² dzięki odzyskowi energii (2 m/s² dzięki hamulcom kół)
- Moc rekuperacji – do 290 kW
- Możliwość hamowania do zatrzymania
- Spowolnienie następuje również po wykryciu pojazdów jadących z przodu, aż do momentu ich zatrzymania, np. na światłach
- W wersjach z napędem na tylne koła rekuperacja jest ograniczona przyczepnością
- EQS spełnia najwyższe wymagania dotyczące komfortu w zakresie hałasu, drgań i wibracji (NVH)
- Optymalizacja pod kątem NVH poprzez odpowiednie rozmieszczenie magnesów wewnątrz wirników przy jednoczesnym zmniejszeniu zużycia metali ziem rzadkich
- Silniki elektryczne otoczone specjalną, piankową matą
- Obudowa falownika ma wielowarstwową konstrukcję składającą się z trzech warstw metalu i tworzywa sztucznego
- Oś przednia: z ramą nośną
- Oś tylna: z ramą pomocniczą
- Zastosowanie pianek akustycznych w konstrukcji surowego nadwozia
- Dwie przegrody akustyczne w tylnej pokrywie redukują huk
- Kilka milionów kilometrów testowych na stanowiskach do badań napędu elektrycznego w Untertürkheim
- Specjalne testy energoelektroniki na gorąco/zimno

Akumulatory: dużo prądu na pokładzie

Wraz z EQS-em debiutuje nowa generacja akumulatorów litowo-jonowych o znacznie większej gęstości energii. Większy z dwóch akumulatorów ma użyteczną pojemność 107,8 kWh, czyli o około 26% więcej niż w EQC. Innowacyjne oprogramowanie do zarządzania pracą akumulatora, opracowane we własnym zakresie, pozwala na przeprowadzanie bezprzewodowych aktualizacji (OTA). Znaczący postęp w zakresie zrównoważonego rozwoju osiągnięto w zakresie chemii ogni: udział kobaltu został zmniejszony do 10%, a zoptymalizowany aktywny materiał składa się z niklu, kobaltu i manganu w stosunku 8:1:1.

- Nowa generacja akumulatorów (technika litowo-jonowa)
- Znacznie wyższa gęstość energii
- Lepsza wydajność ładowania
- Koncepcja modułowych akumulatorów
- Możliwość bezprzewodowych aktualizacji systemu zarządzania pracą akumulatora
- Architektura 400 V
- Dwa rozmiary akumulatorów w zależności od mocy i napędu (tylny lub 4MATIC): 90,0 lub 107,8 kWh netto, z 10 lub 12 modułami ogni
- Krótsze czasy ładowania dzięki inteligentnemu zarządzaniu temperaturą, gdy aktywna jest inteligentna nawigacja
- Akumulator można również podgrzać lub schłodzić podczas jazdy, dzięki czemu na stacji szybkiego ładowania znajduje się on w idealnym oknie temperaturowym, a to pozwala na szybsze ładowanie
- Dodatkowa grzałka PTC w obwodzie chłodzenia
- Produkcja w Hedelfingen przy użyciu ekoenergii od 2022 r.

- Kompleksowa koncepcja bezpieczeństwa: akumulator w podwoziu jest zabezpieczony przed skutkami zderzenia (obudowa ze strukturami pochłaniającymi energię z przodu i z boku), co potwierdzają wyniki licznych testów zderzeniowych
- Kryterium testowym jest zachowanie akumulatora pod obciążeniem oraz w przypadku wniknięcia ciała obcego, testowano też przegrzanie i przeładowanie
- System wysokiego napięcia może zostać automatycznie wyłączony w przypadku niebezpieczeństwa
- Standardem w EQS-ie jest monitorowanie wypadków podczas postoju (podczas ładowania prądem stałym)
- Certyfikat akumulatora dla klientów zapewnia gwarancję wydajności: obejmuje utratę pojemności i jest ważny przez okres 10 lat lub do 250 000 km

Nawigacja z „elektryczną inteligencją”: omijanie korków

Jej nazwa mówi wszystko – specjalna nawigacja EQS-a planuje najszybszą i najwygodniejszą trasę, w tym postoje z ładowaniem, w oparciu o wiele czynników, i dynamicznie reaguje np. na korki czy zmianę stylu jazdy. Oblicza przy tym zapotrzebowanie na energię z uwzględnieniem topografii, trasy, temperatury powietrza, prędkości, zapotrzebowania na ogrzewanie i chłodzenie itp. Bierze też pod uwagę liczbę dostępnych stacji ładowania, ich moc i rozwiązania w zakresie płatności. Dodatkowo można ustawić ilość energii w akumulatorze w miejscu docelowym oraz na stacji ładowania.

Technika ładowania: tam, gdzie elektrony cicho migrują

Na stacjach szybkiego ładowania EQS-a można ładować prądem stałym (DC) z mocą do 200 kW. Pokładowa ładowarka AC pozwala ładować samochód w domu lub w publicznych stacjach prądem przemiennym z mocą do 22 kW (zależnie od wersji). Ponadto do wyboru są różne inteligentne programy ładowania, które mogą być aktywowane automatycznie w zależności od lokalizacji, oraz funkcje takie jak ładowanie oszczędzające baterię.

- Energia elektryczna na kolejne 300 km zasięgu (WLTP) ładowana w ciągu zaledwie 15 min
- Zarządzanie temperaturą i ładowaniem pozwala przez długi czas utrzymać wysokie mocy ładowania
- Nowe funkcje, takie jak „zielone” ładowanie (na publicznych stacjach Mercedes me Charge zapewnia korzystanie z energii ze źródeł odnawialnych), Plug & Charge (wystarczy podłączyć przewód do wtyczki, a ładowanie i fakturowanie odbywają się automatycznie) oraz ładowanie ECO (różne zabiegi zmniejszają obciążenie akumulatora podczas ładowania i spowalniają naturalny proces starzenia się akumulatora)
- Wiele udoskonalonych i nowych funkcji aplikacji Mercedes me

Aerodynamika: tylko wiatr zna odpowiedź

Ze współczynnikiem oporu powietrza C_d od 0,20 EQS ma najlepszą aerodynamikę ze wszystkich seryjnych aut. Szczególnie zyskuje na tym dostępny zasięg. Nowy model jest również jednym z najlepszych pod względem komfortu akustycznego. Za jego doskonałymi właściwościami aerodynamicznymi i aeroakustycznymi kryje się wyjątkowa dbałość o szczegóły.

- Rekord świata – pierwszy seryjny samochód z C_d o wartości od 0,20
- Niewielka rozpiętość poszczególnych modeli i konfiguracji kół/opon (do 22” średnicy)
- Powierzchnia czołowa wynosi 2,51 m²
- Specjalna konstrukcja zapewnia liczne korzyści aerodynamiczne i aeroakustyczne: korzystny podstawowy kształt, przypominający coupé ze spłaszczoną przednią szybą, gładkie podwozie, żaluzja wlotu powietrza, obręcze aero, spojler kół, tylny spojler zoptymalizowany pod kątem unoszenia i oporu powietrza
- Ze względu na elektryfikację układów napędowych niski poziom hałasu opływającego nadwozie powietrza staje się jeszcze ważniejszy – tu również EQS należy do czołowych pojazdów w swojej klasie
- To zastuga licznych optymalizacji w zakresie konstrukcji drzwi oraz uszczelek drzwi i szyb bocznych (po raz pierwszy w Mercedesie – sześć bocznych szyb) oraz specjalnego zestawu z wysoce efektywnymi akustycznie taflami laminowanego szkła
- Słupki A ze specjalnie ukształtowaną listwą ozdobną pomagają zmniejszyć szum wiatru, a także obniżyć wartość C_d
- Chowane klamki drzwi

Zrównoważony rozwój: myślenie o jutrze już dziś

W ramach inicjatywy „Ambition 2039” Mercedes-Benz pracuje nad tym, by w 2039 r. flota nowych aut producenta była neutralna pod względem emisji dwutlenku węgla. Już w 2030 r. firma chce, aby ponad połowa sprzedawanych przez nią samochodów była wyposażona w elektryczne układy napędowe (pojazdy w pełni elektryczne oraz hybrydy plug-in). W wielu obszarach Mercedes już dziś myśli o jutrze - dlatego zaprojektował EQS-a z myślą o zrównoważonym rozwoju. Pojazdy są produkowane w sposób neutralny pod względem emisji CO₂, a używane do ich budowy materiały pozwalają oszczędzać zasoby (np. maty podłogowe są wykonane z przędzy pochodzącej z recyklingu). Łącznie z recyklatów i surowców odnawialnych wykonano ponad 80 kg elementów. EQS jest wytwarzany w Factory 56 w zakładach Mercedes-Benz w Sindelfingen, czyli w najnowocześniejszej fabryce samochodów Mercedesa, a jego produkcja od samego początku jest neutralna pod względem emisji dwutlenku węgla.

- W porównaniu z innymi budynkami, gdzie odbywa się montaż, zapotrzebowanie fabryki na energię jest o ¼ niższe.
- System fotowoltaiczny złożony z 12 000 modułów może generować około 5000 kWp, pokrywając około 30% zapotrzebowania fabryki na energię
- Około 40% powierzchni dachu obsadzono zielenią
- Pośrednie magazynowanie wody deszczowej
- Po raz pierwszy w betonowej elewacji wykorzystano beton z recyklingu

Kontakt dla mediów:

Tomasz Mucha, tel. +48 22 312 72 22, e-mail: tomasz.mucha@daimler.com

Mercedes-Benz AG w skrócie

Mercedes-Benz AG odpowiada za globalną działalność biznesową Mercedes-Benz Cars i Mercedes-Benz Vans, zatrudniając na całym świecie ponad 173 000 pracowników. Prezesem Zarządu Mercedes-Benz AG jest Ola Källenius. Firma koncentruje się na rozwoju, produkcji i sprzedaży samochodów osobowych i dostawczych oraz usług. Ponadto, dzięki swoim pionierskim innowacjom, aspiruje do miana lidera w dziedzinie łączności, zautomatyzowanej jazdy oraz alternatywnych układów napędowych. Gama produktów obejmuje markę Mercedes-Benz wraz z submarkami Mercedes-AMG, Mercedes-Maybach i Mercedes me, a także markę smart oraz markę produktowo-technologiczną w segmencie elektromobilności – EQ. Mercedes-Benz AG jest jednym z największych producentów osobowych aut premium. W 2019 r. sprzedał blisko 2,4 miliona samochodów osobowych i ponad 438 tysięcy pojazdów dostawczych. W swoich dwóch segmentach biznesowych stale rozwija światową sieć produkcyjną, liczącą ponad 40 zakładów na czterech kontynentach, a jednocześnie przygotowuje się do spełnienia wymogów w zakresie elektromobilności. W tym samym czasie, na trzech kontynentach, firma buduje globalną sieć produkcji akumulatorów. Decydującą rolę w obu segmentach odgrywają działania zrównoważone. Dla Mercedes-Benz AG zrównoważony rozwój oznacza generowanie wartości trwałej dla wszystkich interesariuszy: klientów, pracowników, inwestorów, partnerów biznesowych oraz całego społeczeństwa. Podstawę stanowi tu zrównoważona strategia biznesowa Daimlera, w ramach której firma bierze odpowiedzialność za ekonomiczne, ekologiczne i społeczne skutki swojej działalności biznesowej z uwzględnieniem całego łańcucha wartości.