



Mercedes-Benz

Informacja prasowa
22 kwietnia 2021 r.

Nowy odcinek cyklu na temat ekof jazdy Mercedes-Benz Polska: inteligentne technologie pomagają jeździć oszczędniej

W kolejnym odcinku cyklu poradniczego Mercedes-Benz na temat ekof jazdy znany polski sportowiec Andrzej Bargiel znów spotyka się z trenerem techniki jazdy Przemkiem Boskiem – i znowu w górach, w wymagających i zmiennych, jak to bywa w kwietniu, warunkach pogodowych. Tym razem tematem przewodnim ich rozmowy są rozwiązania oraz funkcje hybryd plug-in w modelach Mercedes-Benz, które pomagają ograniczyć zużycie paliwa i zwiększyć zasięg. Te inteligentne technologie nie są jednak zarezerwowane wyłącznie dla modeli z hybrydowym napędem plug-in. Tryby jazdy czy odzyskiwanie energii należą bowiem do wyposażenia wielu współczesnych aut. Jak w pełni wykorzystać inteligentne technologie obejrysz pod linkiem https://youtu.be/Zy2_9sOC-dw.

Cykl filmów i materiałów Mercedes-Benz Polska przybliży tematykę jazdy „eko” – zarówno ekonomicznej, jak i ekologicznej, czyli przyjaznej środowisku. Jego bohaterami są znany polski narciarz wysokogórski i himalaista Andrzej Bargiel (prywatnie doświadczony użytkownik aut elektrycznych i hybryd plug-in) oraz pilot rajdowy i trener techniki jazdy Przemek Bosek.

Kolejny odcinek cyklu na przykładzie Mercedes-Benz GLE 350 de 4Matic opowiada o inteligentnych rozwiązaniach technologicznych i funkcjach samochodu, które wspierają kierowcę w zrównoważonym stylu jazdy hybrydą plug-in. Dysponując silnikiem wysokoprężnym i jednostką elektryczną, GLE 350 de 4Matic łączy wysokie osiągi z dużym zasięgiem, a za sprawą pojemnego akumulatora ładowanego z zewnątrz potrafi jednorazowo przejechać „na prądzie” nawet ok. 100 km. Jego baterię można ładować w domu lub w pracy, nawet ze zwykłego gniazdka, albo na publicznych stacjach (szybkie ładowarki). W rezultacie na co dzień GLE 350 de 4Matic staje się całkowicie bezemisyjny.

Wszechstronne wsparcie

Współczesne samochody – nie tylko hybrydy plug-in – na wiele sposobów wspierają kierowcę w utrzymaniu bezpiecznego, efektywnego stylu jazdy. Przykładem jest choćby ikonka w zestawie wskaźników, która sugeruje zmianę biegu na wyższy.

W przypadku Mercedes-Benz z hybrydowym napędem plug-in oraz z napędem elektrycznym zakres wsparcia jest wyjątkowo szeroki – tzw. asystent ECO z wyprzedzeniem informuje kierowcę o zmianach w sytuacji drogowej, sugerując zdjęcie nogi z pedału gazu. Specjalne symbole pojawiają się zarówno w zestawie zegarów, jak i na

Mercedes-Benz AG, 70546 Stuttgart, Niemcy
Telefon: +49 711 17 - 0, faks: +49 711 17 - 22244, dialog.mb@daimler.com, www.mercedes-benz.com
Siedziba i Sąd Rejestrowy: Stuttgart; rejestr handlowy nr 762873
Przewodniczący Rady Nadzorczej: Manfred Bischoff
Zarząd: Ola Källenius (Prezes), Jörg Burzer, Renata Jungo Brüngger, Sajjad Khan, Sabine Kohleisen, Markus Schäfer, Britta Seeger, Harald Wilhelm

Więcej informacji na temat oficjalnego zużycia paliwa i oficjalnych wartości emisji CO₂ nowych samochodów osobowych można znaleźć w „Przewodniku po zużyciu paliwa, emisjach CO₂ i zużyciu energii elektrycznej” dla nowych samochodów osobowych, bezpłatnie dostępnym we wszystkich punktach sprzedaży i od Deutsche Automobil Treuhand GmbH, pod adresem www.dat.de.



oraz Mercedes-Benz są zastrzeżonymi znakami towarowymi Daimler AG (Stuttgart, Niemcy).

ekranie head-up (o ile jest w wyposażeniu samochodu) i uprzedzają o zbliżaniu się pojazdu do obszaru zabudowanego, skrzyżowania lub zakrętu. W ten sposób umożliwiają przewidywanie sytuacji na drodze – co jest szczególnie przydatne, gdy poruszamy się nieznaną trasą.

Uzupełnieniem wskazań asystenta ECO jest tzw. pedał haptyczny. Za pomocą lekkiego oporu i/lub wibracji sugeruje on, by zmniejszyć prędkość – jakby samochód chciał powiedzieć „zbliżasz się do wjazdu do miasta/ostrego zakrętu/innego auta – nie ma już sensu wciskać gazu”. To rozwiązanie pomaga zmienić technikę jazdy w przypadku kierowców, którzy mają nawyk opóźnionego, agresywniejszego hamowania przy zmianie ograniczenia prędkości.

Tryby jazdy – na każdą okazję

W aktualnych modelach Mercedesa kierowca ma do wyboru szereg trybów jazdy dopasowanych do konkretnych sytuacji. Tryby te pozwalają zmieniać charakterystykę m.in. pracy układu napędowego, układu kierowniczego, a niekiedy także zawieszenia czy układu wydechowego. Standardem jest także tryb ekonomiczny, w którym silnik (i automatyczna skrzynia biegów, o ile należy do wyposażenia) reaguje „spokojniej”, pomagając kierowcy w łagodnym przyspieszaniu. I zazwyczaj już po krótkiej jeździe okazuje się, że dynamika w tym trybie jest zupełnie wystarczająca do sprawnej jazdy.

Każda hybryda Mercedesa domyślnie uruchamia się w trybie Comfort, w którym poszczególne podzespoły mają najbardziej zrównoważoną charakterystykę. Priorytetem jest wówczas jazda na silniku elektrycznym, ale w razie potrzeby (np. podczas wyprzedzania) napęd angażuje obie jednostki, zapewniając maksymalne osiągi. Ponadto za pomocą manetek przy kierownicy można samemu zmieniać biegi automatycznej skrzyni – zredukować przełożenie przed planowanym manewrem lub ręcznie wrzucić wyższy bieg.

Pojemny akumulator sprawia, że GLE 350 de oferuje wyjątkowo dużą swobodę jazdy w trybie w 100% elektrycznym – nawet bez pomocy jednostki spalinowej silnik elektryczny zapewnia wysoką dynamikę (prędkość maksymalna do 160 km/h), a zasięg na pełnym naładowaniu, zależnie od warunków, wynosi prawie 100 km (WLTP). Kierowca może sam wymusić jazdę wyłącznie na jednostce elektrycznej, wybierając tryb Electric; podróż przebiega wówczas wyjątkowo cicho, lokalnie bezemisyjnie i bez konsumpcji paliwa. Co istotne, system umożliwia automatyczną aktywację trybu Electric przy wjeździe w obszar zabudowany, gdzie z uwagi na wysokie zanieczyszczenie powietrza jazda bez emitowania spalin jest szczególnie istotna.

GLE 350 de, jak i każda hybryda plug-in Mercedesa, oferuje obecnie także specjalny tryb Battery Level, który priorytetyzuje utrzymanie poziomu energii w akumulatorze i co za tym idzie bezemisyjnego zasięgu – np. gdy po długiej podróży dojeżdżamy do centrum miasta albo obszarów wrażliwych ekologicznie.

Oczywiście kierowca ma do dyspozycji także tryb off-roadowy, zestrojony pod kątem jazdy poza utwardzonymi drogami, oraz sportowy, w którym GLE 350 de uwalnia pełen potencjał obu swoich silników. Połączenie ich wysokiego momentu obrotowego sprawia, że reakcja na gaz jest błyskawiczna, a przyspieszenie do 100 km/h zajmuje jedynie 6,6 s.

Rozbudowana rekuperacja

Kolejną funkcją, która wspiera kierowcę w efektywnej jeździe, jest rekuperacja, czyli odyskiwanie energii podczas zmniejszania prędkości lub hamowania. Tę umiejętność „opanowało” już wiele współczesnych aut – w rezultacie energia, która byłaby bezpowrotnie wytracana, trafia z powrotem do akumulatora i może służyć m.in. do zasilania urządzeń pokładowych i/lub wsparcia jednostki spalinowej podczas przyspieszania. W hybrydach plug-in, z uwagi na pojemny akumulator, rekuperacja przebiega wyjątkowo efektywnie. Domyślnie GLE 350 de 4Matic „zarządza” nią samodzielnie: w oparciu o dane z mapy (np. przebieg drogi, topografia terenu oraz natężenie ruchu), czujników samochodu (radar monitoruje sytuację drogową przed autem) oraz ograniczeń prędkości.

Ponadto w trybie Electric kierowca może sam wpływać na działanie rekuperacji przy użyciu manetek umieszczonych po lewej i prawej stronie za kierownicą (tych samych które w pozostałych trybach jazdy służą do sekwencyjnej zmiany przełożeń):

- zwiększyć jej intensywność, tak aby pojazd mocno wytracał prędkość po zdjęciu nogi z pedału gazu (wówczas praktycznie można jeździć z użyciem wyłącznie jednego pedału)
- osłabić siłę rekuperacji – wówczas efekt hamowania jest słabszy, a samochód swobodniej toczy się do przodu (przydatne na przykład na łagodnych zjazdach)

Co istotne z punktu widzenia bezpieczeństwa, w mocniejszych trybach rekuperacji, gdy opóźnienie jest większe, nawet bez dotykania pedału hamulca automatycznie włączają się światła stopu – informując kierowców pojazdów z tyłu, że Mercedes wytraca prędkość.

Podsumowując: nowoczesny samochód korzysta z wielu okazji, by wspomóc kierowcę w efektywnej jeździe. W przypadku hybryd plug-in to wsparcie jest szczególnie szerokie, pozwalając maksymalnie wykorzystać potencjał wydajności napędu i zoptymalizować zużycie paliwa/energii. Równocześnie nowoczesna technika w żaden sposób nie ogranicza swobody użytkownika samochodu – w każdym momencie dostępna jest pełna moc obu silników. W modelach Mercedesa liczne tryby jazdy pozwalają dostosować go również do własnych preferencji: można ręcznie regulować intensywność rekuperacji oraz wybrać też programy dynamiczne i terenowe.

W przypadku hybryd plug-in oraz aut elektrycznych najlepiej jak najczęściej podróżować z wyznaczonym celem nawigacji – wtedy pojazd automatycznie korzysta z najlepszej konfiguracji swojego napędu i aktywuje rekuperację stosownie do warunków drogowych. Kierowcy pozostaje jedynie współpracować z autem, stosując się do wskazówek asystenta ECO oraz haptycznego pedału gazu. Co istotne, wskazówki te nie są inwazyjne – samochód subtelnie sugeruje korekty w stylu jazdy i łagodnie „uczy” właściwych nawyków. Efekt: jazda nie tylko oszczędniejsza, ale także bezpieczniejsza.

Zapraszamy na kolejny odcinek cyklu na temat ekojazdy w wersji wideo: https://youtu.be/Zy2_9sOC-dw.

Kontakt dla mediów:

Tomasz Mucha, tel. +48 22 312 72 22, e-mail: tomasz.mucha@daimler.com

Mercedes-Benz AG w skrócie

Mercedes-Benz AG odpowiada za globalną działalność biznesową Mercedes-Benz Cars i Mercedes-Benz Vans, zatrudniając na całym świecie ponad 173 000 pracowników. Prezesem Zarządu Mercedes-Benz AG jest Ola Källenius. Firma koncentruje się na rozwoju, produkcji i sprzedaży samochodów osobowych i dostawczych oraz usług. Ponadto, dzięki swoim pionierskim innowacjom, aspiruje do miana lidera w dziedzinie łączności, zautomatyzowanej jazdy oraz alternatywnych układów napędowych. Gama produktów obejmuje markę Mercedes-Benz wraz z submarkami Mercedes-AMG, Mercedes-Maybach i Mercedes me, a także markę smart oraz markę produktowo-technologiczną w segmencie elektromobilności – EQ. Mercedes-Benz AG jest jednym z największych producentów osobowych aut premium. W 2019 r. sprzedał blisko 2,4 miliona samochodów osobowych i ponad 438 tysięcy pojazdów dostawczych. W swoich dwóch segmentach biznesowych stale rozwija światową sieć produkcyjną, liczącą ponad 40 zakładów na czterech kontynentach, a jednocześnie przygotowuje się do spełnienia wymogów w zakresie elektromobilności. W tym samym czasie, na trzech kontynentach, firma buduje globalną sieć produkcji akumulatorów. Decydującą rolę w obu segmentach odgrywają działania zrównoważone. Dla Mercedes-Benz AG zrównoważony rozwój oznacza generowanie wartości trwałej dla wszystkich interesariuszy: klientów, pracowników, inwestorów, partnerów biznesowych oraz całego społeczeństwa. Podstawę stanowi tu zrównoważona strategia biznesowa Daimlera, w ramach której firma bierze odpowiedzialność za ekonomiczne, ekologiczne i społeczne skutki swojej działalności biznesowej z uwzględnieniem całego łańcucha wartości.