



Mercedes-Benz

Informacja prasowa

22 lipca 2021 r.

Rozpoczęcie sprzedaży Klasy S z hybrydowym napędem plug-in

Mercedes-Benz S 580 e już w sprzedaży - ponad 100 km „elektrycznego” zasięgu WLTP

Mercedes-Benz rozpoczyna sprzedaż S 580 e – pierwszej Klasy S z czwartą generacją napędu hybrydowego (zużycie paliwa w cyklu mieszanym: 1,1-1,5 l/100 km, emisje CO₂ w cyklu mieszanym: 26-33 g/km, zużycie energii elektrycznej w cyklu mieszanym: 20,2-22,0 kWh/100 km). Hybryda plug-in jest dostępna w wersji z normalnym i długim rozstawem osi, w cenie od 557 500 zł. Ponadto gama silnikowa została niedawno poszerzona o miękką hybrydę S 580 4MATIC (zużycie paliwa w cyklu mieszanym: 10,0-10,6 l/100 km, emisje CO₂ w cyklu mieszanym: 228-242 g/km), z benzynowym silnikiem V8 z rozrusznikoalternatorem drugiej generacji i 48-woltową pokładową instalacją elektryczną. I ten wariant jest dostępny z obydwoma rozstawami osi, a jego ceny zaczynają się od 569 900 zł. W ramach modyfikacji Mercedes-Benz wzbogacił wyposażenie swojej flagowej limuzyny. Oferta obejmuje teraz aktywne zawieszenie E-ACTIVE BODY CONTROL oraz nowe opcje z zakresu bezpieczeństwa i komfortu znane już z Mercedesa-Maybacha Klasy S, np. Asystenta wnętrza MBUX z tyłu oraz podajnik tylnych pasów bezpieczeństwa.

Za sprawą 150-konnego silnika elektrycznego i ponad 100 km zasięgu „na prądzie” (WLTP) nowy Mercedes-Benz S 580 e może w wielu przypadkach poruszać się bez korzystania z jednostki spalinowej. W porównaniu z poprzednikiem zasięg wzrósł ponad dwukrotnie. „Bazą” dla hybrydowego zespołu napędowego jest 6-cylindrowy, benzynowy, rzędowy silnik M 256 o mocy 270 kW (367 KM). Szczytowy moment obrotowy silnika elektrycznego, wynoszący 480 Nm, jest dostępny praktycznie od samego początku, co zapewnia wysoką dynamikę podczas ruszania i umożliwia zwinne przyspieszanie. Maksymalna prędkość w programie jazdy ELECTRIC wynosi 140 km/h. W porównaniu z poprzednikiem korzyści przynosi inne umieszczenie akumulatora w samochodzie – bagażnik nie ma już stopnia i oferuje możliwość przewozu długich przedmiotów.

Standardem jest pokładowa trójfazowa ładowarka AC o mocy 11 kW. Szybkie ładowanie prądem stałym umożliwia ładowarka DC o mocy 60 kW. W rezultacie pełne naładowanie akumulatora można przeprowadzić w ciągu około 30 minut.

Nowe funkcje z zakresu bezpieczeństwa i komfortu dla podróżujących z tyłu

Seryjna specyfikacja wszystkich Klas S Limuzyna obejmuje pakiet przestrzeni ładunkowej. HANDS-FREE ACCESS ułatwia otwieranie pokrywy bagażnika ruchem stopy pod tylnym zderzakiem, a otwór na długie przedmioty umożliwia przewożenie np. nart. Zdalne zamykanie tylnej kłapy pozwala zamknąć ją za dotknięciem przycisku.

Mercedes-Benz AG, 70546 Stuttgart, Niemcy

Telefon: +49 711 17 - 0, faks: +49 711 17 - 22244, dialog.mb@daimler.com, www.mercedes-benz.com

Siedziba i Sąd Rejestrowy: Stuttgart; rejestr handlowy nr 762873

Przewodniczący Rady Nadzorczej: Manfred Bischoff

Zarząd: Ola Källenius (Prezes), Jörg Burzer, Renata Jungo Brüngger, Sajjad Khan, Sabine Kohleisen, Markus Schäfer, Britta Seeger, Harald Wilhelm

Więcej informacji na temat oficjalnego zużycia paliwa i oficjalnych wartości emisji CO₂ nowych samochodów osobowych można znaleźć w „Przewodniku po zużyciu paliwa, emisjach CO₂ i zużyciu energii elektrycznej” dla nowych samochodów osobowych, bezpłatnie dostępnym we wszystkich punktach sprzedaży

i od Deutsche Automobil Treuhand GmbH, pod adresem www.dat.de.



oraz Mercedes-Benz są zastrzeżonymi znakami towarowymi Daimler AG (Stuttgart, Niemcy).

Lista nowości obejmuje nowe odcienie lakieru (niebieski nautic metalik, szarość selenitu metalik, biel kaszmiru magno oraz złoto kalahari designo), a także opcjonalne czarne wykończenie konsoli środkowej o kryształowym wzornictwie.

Opcjonalne aktywne zawieszenie E-ACTIVE BODY CONTROL (36 696 zł dopłaty) zapewnia jeszcze większy komfort jazdy i lepszą zwinność prowadzenia. Jest połączone ze standardowym zawieszeniem pneumatycznym AIRMATIC. Ponieważ sprężyna i amortyzator są tu osobno regulowane dla każdego z kół, E-ACTIVE BODY CONTROL przeciwdziała nie tylko przechyłom, ale także kołysaniu, „nurkowaniu” oraz „przysiadaniu” samochodu. Zakres innowacyjnych funkcji obejmuje możliwość podniesienia nadwozia w przypadku wykrycia ryzyka zderzenia bocznego. A dzięki połączeniu ze skanowaniem nawierzchni ROAD SURFACE SCAN i funkcją pochylania w zakrętach CURVE zawieszenie E-ACTIVE BODY CONTROL zapewnia szczególnie wysoki poziom komfortu.

Ponieważ E-ACTIVE BODY CONTROL działa pod napięciem 48 V, to jako opcja jest dostępne dla wariantów wyposażonych w taką instalację, tj. S 450 4MATIC, S 500 4MATIC oraz S 580 4MATIC .

Przy okazji Klasa S wzbogaca się o nowe opcje z zakresu bezpieczeństwa i komfortu dla podróżujących z tyłu, znane już z niedawno wprowadzonej Klasy S Mercedes-Maybach:

- Asystent wnętrza MBUX z tyłu może wykryć obecność pasażerów w drugim rzędzie siedzeń i automatycznie wysunąć zagłówki. Za pomocą intuicyjnego gestu dłonią pozwala też sterować tylną roletą przeciwstłoneczną dachu panoramicznego (dostępny w połączeniu z Asystentem wnętrza MBUX z przodu).
- Automatyczny podajnik pasów bezpieczeństwa z tyłu pośrednio skłania do zapięcia pasa i jednocześnie zwiększa wygodę wykonywania tej czynności – nie trzeba już sięgać w bok. Podajnik pasa bezpieczeństwa jest zintegrowany z regulowanym oparciem fotela, dzięki czemu zawsze znajduje się w dogodnej pozycji (element dostępny z elektrycznie regulowanymi tylnymi siedzeniami z funkcją pamięci).
- Adaptacyjne oświetlenie tylnej części kabiny pozwala na wielostopniową regulację jasności i temperatury barwowej LED-owego oświetlenia wnętrza – można je wykorzystać do czytania lub jako nastrojowe oświetlenie.
- Funkcja masażu łydek z tyłu stymuluje krążenie i pomaga zapobiegać zmęczeniu (dostępna z fotelami Executive, dla Klasy S z długim rozstawem osi).

Dane techniczne w skrócie*:

		S 580 e	S 580 4MATIC
Silnik (układ i liczba cylindrów)		R6	V8
Pojemność, silnik benz.	ccm	2999	3982
Moc maks., silnik benz.	kW/KM	270/367	370/503
przy	obr./min	5500-6100	5500
Maks. moment obr., silnik benz.	Nm	500	700
przy	obr./min	1600-4500	2000-4000
Moc maks., silnik elektr.	kW/KM	110/150	15/20
Maks. moment obr., silnik elektr.	Nm	480	200
Moc systemowa	kW/KM	375/510	-
Systemowy moment obrotowy	Nm	750	-
Zasięg w trybie elektrycznym (WLTP: EAER w cyklu mieszanym)	km	104.0-121.0	
Przyspieszenie 0-100 km/h	s	5,2	4,4

Prędkość maksymalna	km/h	250	250
Prędkość maksymalna w trybie elektrycznym	km/h	140	-
Ceny od	zł	557 500 (577 500)	569 900 (589 900)

		S 580 e	S 580 4MATIC
Zużycie paliwa w cyklu mieszanym (WLTP)	l/100 km	1,1-1,5	9,9-11,3 (10,0-11,4)
Emisje CO ₂ w cyklu mieszanym (WLTP)	g/km	26.0-33.0	226-256 (227-258)
Ważone zużycie prądu w cyklu mieszanym (WLTP)	kWh/100 km	20,0-22,0	-

* dane w nawiasach dotyczą wersji z długim rozstawem osi

Kontakt dla mediów:

Tomasz Mucha, tel. +48 22 312 72 22, e-mail: tomasz.mucha@daimler.com

Mercedes-Benz AG w skrócie

Mercedes-Benz AG odpowiada za globalną działalność biznesową Mercedes-Benz Cars i Mercedes-Benz Vans, zatrudniając na całym świecie ponad 173 000 pracowników. Prezesem Zarządu Mercedes-Benz AG jest Ola Källenius. Firma koncentruje się na rozwoju, produkcji i sprzedaży samochodów osobowych i dostawczych oraz usług. Ponadto, dzięki swoim pionierskim innowacjom, aspiruje do miana lidera w dziedzinie łączności, zautomatyzowanej jazdy oraz alternatywnych układów napędowych. Gama produktów obejmuje markę Mercedes-Benz wraz z submarkami Mercedes-AMG, Mercedes-Maybach i Mercedes me, a także markę smart oraz markę produktowo-technologiczną w segmencie elektromobilności – EQ. Mercedes-Benz AG jest jednym z największych producentów osobowych aut premium. W 2019 r. sprzedał blisko 2,4 miliona samochodów osobowych i ponad 438 tysięcy pojazdów dostawczych. W swoich dwóch segmentach biznesowych stale rozwija światową sieć produkcyjną, liczącą ponad 40 zakładów na czterech kontynentach, a jednocześnie przygotowuje się do spełnienia wymogów w zakresie elektromobilności. W tym samym czasie, na trzech kontynentach, firma buduje globalną sieć produkcji akumulatorów. Decydującą rolę w obu segmentach odgrywają działania zrównoważone. Dla Mercedes-Benz AG zrównoważony rozwój oznacza generowanie wartości trwałej dla wszystkich interesariuszy: klientów, pracowników, inwestorów, partnerów biznesowych oraz całego społeczeństwa. Podstawę stanowi tu zrównoważona strategia biznesowa Daimlera, w ramach której firma bierze odpowiedzialność za ekonomiczne, ekologiczne i społeczne skutki swojej działalności biznesowej z uwzględnieniem całego łańcucha wartości.