



Mercedes-Benz

Informacja prasowa

1 czerwca 2022 r.

Produkcja oraz dane techniczne nowego Mercedesa GLC

Nowy GLC z trzech fabryk: ten ceniony średniej wielkości SUV będzie zjeżdżał z linii produkcyjnej niemieckich zakładów Mercedes-Benz w Bremie, a w przyszłości także tych w Sindelfingen. Na ten rok zaplanowano również uruchomienie produkcji modelu w Pekinie (Chiny).

Główna fabryka w Bremie odpowiada za produkcję GLC i jego poprzednika od 2008 r. W Pekinie produkcja poprzednika ruszyła w 2011 r. Ze względu na popularność obecnego lidera segmentu średniej wielkości SUV-ów i spodziewany wysoki popyt na nowego GLC model ma być wytwarzany także w fabryce w Sindelfingen.

Międzynarodowa „rozgrzewka” produkcji odbywa się w ścisłej, cyfrowo wspieranej współpracy wszystkich trzech zakładów. Jednocześnie elastyczny system produkcyjny Mercedes-Benz umożliwi montaż różnych modeli i układów napędowych na jednej linii. Dzięki temu fabryka może w dowolnym momencie dostosować się do zmian w zapotrzebowaniu klientów.

Akumulatory dla hybrydowych wersji plug-in są dostarczane przez fabrykę akumulatorów Mercedes-Benz Brühl, należącą do kompleksu zakładów w Untertürkheim. Znaczna liczba komponentów, w tym 200 ogniw akumulatorowych, jest tam łączona we wspólny, efektywny system.

Maksymalna przejrzystość: cyfrowy ekosystem produkcji MO360

Dzięki kompleksowej cyfryzacji w ramach ekosystemu produkcyjnego Mercedes-Benz Cars Operations (MO360) oraz konsekwentnemu stosowaniu technologii Przemysłu 4.0 zakłady w Bremie, Pekinie i Sindelfingen działają elastycznie i wydajnie. Cyfrowy ekosystem MO360 obejmuje rodzinę aplikacji ze wspólnymi interfejsami. Na przykład zarówno w fabryce Mercedes-Benz w Bremie, jak i w zakładzie w Sindelfingen szeroko wykorzystywana jest aplikacja Digital Shop Floor Management – od tłoczni przez blacharnię i obróbkę powierzchni aż po montażownię. Pozwala ona na śledzenie wszystkich danych produkcyjnych w czasie rzeczywistym. Z kolei aplikacja MO360 QUALITY LIVE umożliwia bieżące monitorowanie produkcji samochodu, a QUALITY LIVE zapewnia dostęp do wszystkich danych z zakresu jakości.

Zrównoważona produkcja

Do końca tej dekady – w porównaniu z rokiem 2020 – Mercedes-Benz chce co najmniej o połowę zmniejszyć emisje CO₂ przypadające na samochód osobowy w całym cyklu życia. Najważniejszymi instrumentami do realizacji tego celu są: elektryfikacja oferty, ładowanie „zieloną” energią elektryczną, doskonalenie techniki akumulatorów oraz szerokie wykorzystanie w produkcji materiałów pochodzących z recyklingu i wytwarzanych przy użyciu energii odnawialnej.

Mercedes-Benz Group AG | 70546 Stuttgart | telefon +49 7 11 17-0 | faks +49 7 11 17-2 22 44 | dialog@mercedes-benz.com | group.mercedes-benz.com

Mercedes-Benz Group AG, Stuttgart | Siedziba i Sąd Rejestrowy: Stuttgart, nr w Rej. Handl.: 19360

Prezes Rady Nadzorczej: Bernd Pischetsrieder

Zarząd: Ola Källenius, Prezes; Jörg Burzer, Renata Jungo Brüngger, Sabine Kohleisen, Markus Schäfer, Britta Seeger, Hubertus Troska, Harald Wilhelm

Więcej informacji na temat oficjalnego zużycia paliwa i oficjalnych wartości emisji CO₂ nowych samochodów osobowych można znaleźć w „Przewodniku po zużyciu paliwa, emisjach CO₂ i zużyciu energii elektrycznej” dla nowych samochodów osobowych, bezpłatnie dostępnym we wszystkich punktach sprzedaży

i od Deutsche Automobil Treuhand GmbH, pod adresem www.dat.de.



oraz Mercedes-Benz są zastrzeżonymi znakami towarowymi Mercedes-Benz Group AG (Stuttgart, Niemcy).

Od tego roku produkcja we wszystkich zakładach Mercedes-Benz na całym świecie odbywa się w sposób neutralny pod względem emisji CO₂, a w Niemczech producent kupuje energię elektryczną pochodzącą wyłącznie ze źródeł odnawialnych. Ponadto firma dąży do zwiększenia stopnia wykorzystania energii odnawialnej w swoich pozostałych zakładach. Do końca przyszłego roku uruchomi elektrownie słoneczne o mocy ponad 11 MWp, a do 2025 r. w instalacje systemów fotowoltaicznych zainwestuje kilkaset milionów euro. Plany zakładają, że do 2030 r. ponad 70% zapotrzebowania na prąd w produkcji będzie pokrywać energia odnawialna – dzięki zwiększeniu pozyskiwania energii słonecznej i wiatrowej we własnych lokalizacjach oraz zawieraniu kolejnych umów na zakup energii.

Dane techniczne

Mercedes-Benz GLC 200 4MATIC

Silnik

| | | |
|--|----------|---------------------------------|
| Układ i liczba cylindrów | | R4 |
| Pojemność skokowa | ccm | 1999 |
| Moc maksymalna | kW/KM | 150/204 |
| przy prędkości obrotowej silnika | obr./min | 6100 |
| Dodatkowa moc maks. silnika el. (boost) | kW/KM | 17/23 |
| Maksymalny moment obrotowy | Nm | 320 |
| przy prędkości obrotowej silnika | obr./min | 2000-4000 |
| Dod. maks. mom. obr. silnika el. (boost) | Nm | 200 |
| Stopień kompresji | | 10,5:1 |
| Zasilanie | | wysokociśnieniowy wtrysk paliwa |

Przeniesienie napędu

| | | |
|---|--|--|
| Napęd / dystrybucja przód: tył | | 4x4 / 45:55 |
| Przekładnia | | 9G-TRONIC |
| Przełożenia: 1./2./3./4./5./6./7./8./9./wsteczny | | 5,35/3,24/2,25/1,64/1,21/1,00/0,87/0,72/0,60/R1 4,80 |

Zawieszenie

| | | |
|-------------------|--|--|
| Przednia oś | czterowahaczowe stalowe zawieszenie z systemem selektywnego tłumienia | |
| Tylna oś | niezależne wielowahaczowe zawieszenie z systemem selektywnego tłumienia | |
| Układ hamulcowy | wewnętrznie wentylowane tarcze hamulcowe z przodu i z tyłu, elektrycznie sterowany hamulec postojowy | |
| Układ kierowniczy | praca zależna od prędkości, elektromechaniczne wspomaganie (przekładnia zębata) | |
| Koła / opony | 8,0 J x 18 H2 ET 32,5 / 235/60 R18 | |

Wymiary i masy

| | | |
|---|----|----------------|
| Rozstaw osi | mm | 2888 |
| Rozstaw kół przód/tył | mm | 1627/1640 |
| Długość/szerokość/wysokość | mm | 4716/1890/1640 |
| Średnica zawracania | m | 11,80 |
| Średnica zawracania (z tylną osią skrętną 4,5°) | m | 10,90 |
| Pojemność bagażnika (VDA) | l | 600-1640 |
| Masa własna (EC) | kg | 1925 |
| Ładowność | kg | 585 |
| Dopuszczalna masa całkowita | kg | 2510 |
| Dopuszczalna masa przyczepy (z ham.) | kg | 2400 |
| Dopuszczalne obciążenie haka | kg | 100 |
| Pojemność zbiornika paliwa/rezerwa | l | 62/7 |

Osiągi, zużycie paliwa, emisje

| | | |
|--|----------|---------|
| Przyspieszenie 0-100 km/h | s | 7,8 |
| Prędkość maksymalna | km/h | 221 |
| Zużycie paliwa w cyklu mieszanym WLTP* | l/100 km | 7,3-8,2 |
| Emisje CO ₂ w cyklu mieszanym WLTP* | g/km | 167-186 |

* przedstawione wartości są wartościami emisji CO₂ WLTP mierzonymi zgodnie z art. 2 nr 3 rozporządzenia wykonawczego (UE) 2017/1153; na podstawie tych danych obliczono wartości zużycia paliwa

Mercedes-Benz GLC 300 4MATIC

Silnik

| | | |
|--|----------|---------------------------------|
| Układ i liczba cylindrów | | R4 |
| Pojemność skokowa | ccm | 1999 |
| Moc maksymalna | kW/KM | 190/258 |
| przy prędkości obrotowej silnika | obr./min | 5800 |
| Dodatkowa moc maks. silnika el. (boost) | kW/KM | 17/23 |
| Maksymalny moment obrotowy | Nm | 400 |
| przy prędkości obrotowej silnika | obr./min | 2000-3200 |
| Dod. maks. mom. obr. silnika el. (boost) | Nm | 200 |
| Stopień kompresji | | 10,0:1 |
| Zasilanie | | wysokociśnieniowy wtrysk paliwa |

Przeniesienie napędu

| | | |
|---|--|--|
| Napęd / dystrybucja przód: tył | | 4x4 / 45:55 |
| Przekładnia | | 9G-TRONIC |
| Przełożenia: 1./2./3./4./5./6./7./8./9./wsteczny | | 5,35/3,24/2,25/1,64/1,21/1,00/0,87/0,72/0,60/R1 4,80 |

Zawieszenie

| | | |
|-------------------|--|--|
| Przednia oś | czterowahaczowe stalowe zawieszenie z systemem selektywnego tłumienia | |
| Tylna oś | wielowahaczowe zawieszenie z systemem selektywnego tłumienia | |
| Układ hamulcowy | wewnętrznie wentylowane tarcze hamulcowe z przodu i z tyłu, elektrycznie sterowany hamulec postojowy | |
| Układ kierowniczy | praca zależna od prędkości, elektromechaniczne wspomaganie (przekładnia zębatkowa) | |
| Koła / opony | 8,0 J x 18 H2 ET 32,5 / 235/60 R18 | |

Wymiary i masy

| | | |
|---|----|----------------|
| Rozstaw osi | mm | 2888 |
| Rozstaw kół przód/tył | mm | 1627/1640 |
| Długość/szerokość/wysokość | mm | 4716/1890/1640 |
| Średnica zawracania | m | 11,80 |
| Średnica zawracania (z tylną osią skrętną 4,5°) | m | 10,90 |
| Pojemność bagażnika (VDA) | l | 600-1640 |
| Masa własna (EC) | kg | 1925 |
| Ładowność | kg | 585 |
| Dopuszczalna masa całkowita | kg | 2510 |
| Dopuszczalna masa przyczepy (z ham.) | kg | 2400 |
| Dopuszczalne obciążenie haka | kg | 100 |
| Pojemność zbiornika paliwa/rezerwa | l | 62/7 |

Osiągi, zużycie paliwa, emisje

| | | |
|--|----------|---------|
| Przyspieszenie 0-100 km/h | s | 6,2 |
| Prędkość maksymalna | km/h | 240 |
| Zużycie paliwa w cyklu mieszanym WLTP* | l/100 km | 7,3-8,2 |
| Emisje CO ₂ w cyklu mieszanym WLTP* | g/km | 167-186 |

* przedstawione wartości są wartościami emisji CO₂ WLTP mierzonymi zgodnie z art. 2 nr 3 rozporządzenia wykonawczego (UE) 2017/1153; na podstawie tych danych obliczono wartości zużycia paliwa

Mercedes-Benz GLC 300 e 4MATIC

Silnik

| | | |
|-------------------------------------|----------|---------------------------------|
| Układ i liczba cylindrów | | R4 |
| Pojemność skokowa | ccm | 1999 |
| Moc maksymalna, silnik spalinowy | kW/KM | 150/204 |
| przy prędkości obrotowej silnika | obr./min | 6100 |
| Maks. moment obr., silnik spalinowy | Nm | 320 |
| przy prędkości obrotowej silnika | obr./min | 2000-3200 |
| Moc maksymalna, silnik elektryczny | kW/KM | 100/136 |
| Maksymalny moment obr., silnik el. | Nm | 440 |
| Moc systemowa | kW/KM | 230/313 |
| Systemowy moment obrotowy | Nm | 550 |
| Stopień kompresji | | 10,0:1 |
| Zasilanie | | wysokociśnieniowy wtrysk paliwa |

Przeniesienie napędu

| | | |
|---|--|--|
| Napęd / dystrybucja przód:tył | | 4x4 / 31:69 |
| Przekładnia | | 9G-TRONIC |
| Przełożenia: 1./2./3./4./5./6./7./8./9./wsteczny | | 5,35/3,24/2,25/1,64/1,21/1,00/0,87/0,72/0,60/R1 4,80 |

Zawieszenie

| | | |
|--------------------------|--|--|
| Przednia oś | czterowahaczowe stalowe zawieszenie z systemem selektywnego tłumienia | |
| Tylna oś | wielowahaczowe zawieszenie pneumatyczne z regulacją prześwitu | |
| Układ hamulcowy | wewnętrznie wentylowane tarcze hamulcowe z przodu i z tyłu, elektrycznie sterowany hamulec postojowy | |
| Układ kierowniczy | praca zależna od prędkości, elektromechaniczne wspomaganie (przekładnia zębatkowa) | |
| Koła / opony przód : tył | 8,0 J x 19 ET 32,5 / 235/55 R19 : 9,0 J x 19 ET 30 / 255/50 R19 | |

Wymiary i masy

| | | |
|---|----|----------------|
| Rozstaw osi | mm | 2888 |
| Rozstaw kół przód/tył | mm | 1627/1640 |
| Długość/szerokość/wysokość | mm | 4716/1890/1638 |
| Średnica zawracania | m | 11,80 |
| Średnica zawracania (z tylną osią skrętną 4,5°) | m | 10,90 |
| Masa własna (EC) | kg | 2355 |
| Ładowność | kg | 485 |
| Dopuszczalna masa całkowita | kg | 2840 |
| Dopuszczalna masa przyczepy (z ham.) | kg | 2000 |
| Dopuszczalne obciążenie haka | kg | 100 |
| Pojemność zbiornika paliwa/rezerwa | l | 49/7 |

Osiągi, zużycie paliwa, emisje

| | | |
|---|----------|---------|
| Przyspieszenie 0-100 km/h | s | 6,7 |
| Prędkość maksymalna | km/h | 218 |
| Prędkość maksymalna w trybie elektr. | km/h | 140 |
| Zużycie paliwa w cyklu mieszanym, ważone (WLTP; dane wstępne) | l/100 km | 0,6-0,8 |
| Emisje CO ₂ w cyklu mieszanym, ważone (WLTP; dane wstępne) | g/km | 14-19 |

| | | |
|--|------------|-----------|
| Zużycie energii w cyklu mieszanym, ważone (WLTP; dane wstępne) | kWh/100 km | 24,0-26,8 |
| Zasięg w trybie elektrycznym EAER (WLTP; dane wstępne) | km | 104-120 |

Mercedes-Benz GLC 400 e 4MATIC

Silnik

| | | |
|-------------------------------------|----------|---------------------------------|
| Układ i liczba cylindrów | | R4 |
| Pojemność skokowa | ccm | 1999 |
| Moc maksymalna, silnik spalinowy | kW/KM | 185/252 |
| przy prędkości obrotowej silnika | obr./min | 5800 |
| Maks. moment obr., silnik spalinowy | Nm | 400 |
| przy prędkości obrotowej silnika | obr./min | 2000-3200 |
| Moc maksymalna, silnik elektryczny | kW/KM | 100/136 |
| Maksymalny moment obr., silnik el. | Nm | 440 |
| Moc systemowa | kW/KM | 280/381 |
| Systemowy moment obrotowy | Nm | 650 |
| Stopień kompresji | | 10,5:1 |
| Zasilanie | | wysokociśnieniowy wtrysk paliwa |

Przeniesienie napędu

| | | |
|---|--|--|
| Napęd / dystrybucja przód:tył | | 4x4 / 31:69 |
| Przekładnia | | 9G-TRONIC |
| Przełożenia: 1./2./3./4./5./6./7./8./9./wsteczny | | 5,35/3,24/2,25/1,64/1,21/1,00/0,87/0,72/0,60/R1 4,80 |

Zawieszenie

| | | |
|--------------------------|--|--|
| Przednia oś | czterowahaczowe stalowe zawieszenie z systemem selektywnego tłumienia | |
| Tylna oś | wielowahaczowe zawieszenie pneumatyczne z regulacją prześwitu | |
| Układ hamulcowy | wewnętrznie wentylowane tarcze hamulcowe z przodu i z tyłu, elektrycznie sterowany hamulec postojowy | |
| Układ kierowniczy | praca zależna od prędkości, elektromechaniczne wspomaganie (przekładnia zębatkowa) | |
| Koła / opony przód : tył | 8,0 J x 19 ET 32,5 / 235/55 R19 : 9,0 J x 19 ET 30 / 255/50 R19 | |

Wymiary i masy

| | | |
|---|----|----------------|
| Rozstaw osi | mm | 2888 |
| Rozstaw kół przód/tył | mm | 1627/1640 |
| Długość/szerokość/wysokość | mm | 4716/1890/1638 |
| Średnica zawracania | m | 11,80 |
| Średnica zawracania (z tylną osią skrętną 4,5°) | m | 10,90 |
| Masa własna (EC) | kg | 2355 |
| Ładowność | kg | 485 |
| Dopuszczalna masa całkowita | kg | 2840 |
| Dopuszczalna masa przyczepy (z ham.) | kg | 2000 |
| Dopuszczalne obciążenie haka | kg | 100 |
| Pojemność zbiornika paliwa/rezerwa | l | 49/7 |

Osiągi, zużycie paliwa, emisje

| | | |
|---|----------|---------|
| Przyspieszenie 0-100 km/h | s | 5,6 |
| Prędkość maksymalna | km/h | 237 |
| Prędkość maksymalna w trybie elektr. | km/h | 140 |
| Zużycie paliwa w cyklu mieszanym, ważone (WLTP; dane wstępne) | l/100 km | 0,6-0,8 |
| Emisje CO ₂ w cyklu mieszanym, ważone (WLTP; dane wstępne) | g/km | 14-19 |

| | | |
|--|------------|-----------|
| Zużycie energii w cyklu mieszanym, ważone (WLTP; dane wstępne) | kWh/100 km | 24,0-26,8 |
| Zasięg w trybie elektrycznym EAER (WLTP; dane wstępne) | km | 104-120 |

Mercedes-Benz GLC 220 d 4MATIC

Silnik

| | | |
|--|----------|---------------------------------|
| Układ i liczba cylindrów | | R4 |
| Pojemność skokowa | ccm | 1993 |
| Moc maksymalna | kW/KM | 145/197 |
| przy prędkości obrotowej silnika | obr./min | 3600 |
| Dodatkowa moc maks. silnika el. (boost) | kW/KM | 17/23 |
| Maksymalny moment obrotowy | Nm | 440 |
| przy prędkości obrotowej silnika | obr./min | 1800-2800 |
| Dod. maks. mom. obr. silnika el. (boost) | Nm | 200 |
| Stoień kompresji | | 15,5:1 |
| Zasilanie | | wysokociśnieniowy wtrysk paliwa |

Przeniesienie napędu

| | | |
|---|--|--|
| Napęd / dystrybucja przód:tył | | 4x4 / 45:55 |
| Przekładnia | | 9G-TRONIC |
| Przełożenia: 1./2./3./4./5./6./7./8./9./wsteczny | | 5,35/3,24/2,25/1,64/1,21/1,00/0,87/0,72/0,60/R1 4,80 |

Zawieszenie

| | | |
|--------------------------|--|--|
| Przednia oś | czterowahaczowe stalowe zawieszenie z systemem selektywnego tłumienia | |
| Tylna oś | wielowahaczowe zawieszenie z systemem selektywnego tłumienia | |
| Układ hamulcowy | wewnętrznie wentylowane tarcze hamulcowe z przodu i z tyłu, elektrycznie sterowany hamulec postojowy | |
| Układ kierowniczy | praca zależna od prędkości, elektromechaniczne wspomaganie (przekładnia zębata) | |
| Koła / opony przód : tył | 8,0 J x19 ET 32,5 / 235/55 R19 : 9,0 J x 19 ET 30 / 255/50 R19 | |

Wymiary i masy

| | | |
|---|----|----------------|
| Rozstaw osi | mm | 2888 |
| Rozstaw kół przód/tył | mm | 1627/1640 |
| Długość/szerokość/wysokość | mm | 4716/1890/1640 |
| Średnica zawracania | m | 11,80 |
| Średnica zawracania (z tylną osią skrętną 4,5°) | m | 10,90 |
| Pojemność bagażnika (VDA) | l | 600-1640 |
| Masa własna (EC) | kg | 2000 |
| Ładowność | kg | 550 |
| Dopuszczalna masa całkowita | kg | 2550 |
| Dopuszczalna masa przyczepy (z ham.) | kg | 2500 |
| Dopuszczalne obciążenie haka | kg | 100 |
| Pojemność zbiornika paliwa/rezerwa | l | 62/7 |

Osłagi, zużycie paliwa, emisje

| | | |
|--|----------|---------|
| Przyspieszenie 0-100 km/h | s | 8,0 |
| Prędkość maksymalna | km/h | 219 |
| Zużycie paliwa w cyklu mieszanym WLTP* | l/100 km | 5,2-5,9 |
| Emisje CO ₂ w cyklu mieszanym WLTP* | g/km | 136-155 |

* przedstawione wartości są wartościami emisji CO₂ WLTP mierzonymi zgodnie z art. 2 nr 3 rozporządzenia wykonawczego (UE) 2017/1153; na podstawie tych danych obliczono wartości zużycia paliwa

Mercedes-Benz GLC 300 de 4MATIC

Silnik

| | | |
|-------------------------------------|----------|---------------------------------|
| Układ i liczba cylindrów | | R4 |
| Pojemność skokowa | ccm | 1993 |
| Moc maksymalna, silnik spalinowy | kW/KM | 145/197 |
| przy prędkości obrotowej silnika | obr./min | 3600 |
| Maks. moment obr., silnik spalinowy | Nm | 440 |
| przy prędkości obrotowej silnika | obr./min | 1800-2800 |
| Moc maksymalna, silnik elektryczny | kW/KM | 100/136 |
| Maksymalny moment obr., silnik el. | Nm | 440 |
| Moc systemowa | kW/KM | 245/335 |
| Systemowy moment obrotowy | Nm | 750 |
| Stopień kompresji | | 15,5:1 |
| Zasilanie | | wysokociśnieniowy wtrysk paliwa |

Przeniesienie napędu

| | | |
|---|--|--|
| Napęd / dystrybucja przód:tył | | 4x4 / 45:55 |
| Przekładnia | | 9G-TRONIC |
| Przełożenia: 1./2./3./4./5./6./7./8./9./wsteczny | | 5,35/3,24/2,25/1,64/1,21/1,00/0,87/0,72/0,60/R1 4,80 |

Zawieszenie

| | | |
|--------------------------|--|--|
| Przednia oś | czterowahaczowe stalowe zawieszenie z systemem selektywnego tłumienia | |
| Tylna oś | wielowahaczowe zawieszenie pneumatyczne z regulacją prześwitu | |
| Układ hamulcowy | wewnętrznie wentylowane tarcze hamulcowe z przodu i z tyłu, elektrycznie sterowany hamulec postojowy | |
| Układ kierowniczy | praca zależna od prędkości, elektromechaniczne wspomaganie (przekładnia zębatkowa) | |
| Koła / opony przód : tył | 8,0 J x19 ET 32,5 / 235/55 R19 : 9,0 J x 19 ET 30 / 255/50 R19 | |

Wymiary i masy

| | | |
|---|----|----------------|
| Rozstaw osi | mm | 2888 |
| Rozstaw kół przód/tył | mm | 1627/1640 |
| Długość/szerokość/wysokość | mm | 4716/1890/1638 |
| Średnica zawracania | m | 11,80 |
| Średnica zawracania (z tylną osią skrętną 4,5°) | m | 10,90 |
| Masa własna (EC) | kg | 2415 |
| Ładowność | kg | 470 |
| Dopuszczalna masa całkowita | kg | 2885 |
| Dopuszczalna masa przyczepy (z ham.) | kg | 2000 |
| Dopuszczalne obciążenie haka | kg | 100 |
| Pojemność zbiornika paliwa/rezerwa | l | 62/7 |

Osiągi, zużycie paliwa, emisje

| | | |
|---|----------|---------|
| Przyspieszenie 0-100 km/h | s | 6,4 |
| Prędkość maksymalna | km/h | 217 |
| Prędkość maksymalna w trybie elektr. | km/h | 140 |
| Zużycie paliwa w cyklu mieszanym, ważone (WLTP; dane wstępne) | l/100 km | 0,5-0,7 |

| | | |
|---|------------|-----------|
| Emisje CO ₂ w cyklu mieszanym, ważone (WLTP; dane wstępne) | g/km | 13-17 |
| Zużycie energii w cyklu mieszanym, ważone (WLTP; dane wstępne) | kWh/100 km | 24,4-27,4 |
| Zasięg w trybie elektrycznym EAER (WLTP; dane wstępne) | km | 102-117 |

Kontakt dla mediów:

Tomasz Mucha, tel. +48 22 312 72 22, e-mail: tomasz.mucha@mercedes-benz.com

Najważniejsze informacje o Mercedes-Benz Group AG

Mercedes-Benz Group AG to jeden z odnoszących największe sukcesy koncernów motoryzacyjnych na świecie. Grupa obejmująca Mercedes-Benz AG jest jednym z największych oferentów samochodów osobowych luksusowych i klasy premium oraz samochodów dostawczych. Mercedes-Benz Mobility AG oferuje kredyty, leasing, abonamenty samochodowe, wynajem samochodów, zarządzanie flotą, usługi cyfrowe związane z ładowaniem i płatnościami, pośrednictwo w zakresie ubezpieczeń oraz innowacyjne usługi mobilnościowe. Założyciele firmy, Gottlieb Daimler i Carl Benz, przeszli do historii, konstruując w 1886 roku pierwszy samochód. Motywacją i zobowiązaniem dla Mercedes-Benz, jako pioniera motoryzacji, jest kształtowanie przyszłości mobilności w sposób bezpieczny i zgodny z ideą zrównoważonego rozwoju. Firma stawia przy tym na innowacyjne i zielone technologie oraz na bezpieczne, wysokiej jakości pojazdy, które fascynują i zachwycają. Mercedes-Benz nieprzerwanie inwestuje w rozwój wydajnych napędów oraz wyznacza kierunek ku całkowicie elektrycznej przyszłości: Marka z trójramienną gwiazdą dąży do osiągnięcia celu, jakim jest motoryzacja w pełni elektryczna – wszędzie tam, gdzie pozwolą na to warunki rynkowe. Obierając ten strategiczny cel – przejście od „Electric first” do „Electric only” – Mercedes-Benz przyspiesza transformację prowadzącą do motoryzacji bezemisyjnej i opartej na oprogramowaniu. Ponadto przedsiębiorstwo intensywnie rozwija rozwiązania w zakresie inteligentnej łączności sieciowej swoich pojazdów i autonomicznej jazdy, a także nowe koncepcje mobilności. Odpowiedzialność za społeczeństwo i środowisko naturalne Mercedes-Benz postrzega jako wyzwanie oraz zobowiązanie. Mercedes-Benz oferuje swoje pojazdy i usługi w niemal wszystkich krajach świata, a jego zakłady produkcyjne zlokalizowane są w Europie, Ameryce Północnej i Łacińskiej, Azji oraz Afryce. Oprócz Mercedes-Benz, najcenniejszej na świecie luksusowej marki motoryzacyjnej (źródło: badanie Interbrand, 20.10.2021 r.), oraz Mercedes-AMG, Mercedes-Maybach, Mercedes EQ i Mercedes me, portfolio marek obejmuje również marki Mercedes-Benz Mobility: Mercedes-Benz Bank, Mercedes-Benz Financial Services i Athlon. Przedsiębiorstwo notowane jest na giełdach we Frankfurcie i Stuttgarcie (skrót giełdowy MBG). W 2020 roku koncern zatrudnił łącznie ok. 288 500 pracowników i sprzedał 2,8 mln pojazdów. Obroty w tym okresie kształtowały się na poziomie 154,3 mld euro, a zysk operacyjny EBIT wyniósł 6,6 mld euro.