



Mercedes-Benz

Mercedes-Benz Manufacturing
Poland sp. z o.o.
Przedsiębiorstwo Grupy Daimler

Stoi pierwszy element konstrukcyjny pod halę produkcyjno-montażową

Budowa fabryki silników Mercedes-Benz w Jaworze „wychodzi z ziemi”

Informacja prasowa

5 lutego 2018 r.

Budowa fabryki silników Mercedesa w Jaworze na Dolnym Śląsku nabiera tempa! Pół roku od rozpoczęcia prac ziemnych, 5 lutego br. zamontowano pierwszy stalowy słup największej hali produkcyjno-montażowej. Planowane ukończenie budowy hali „pod klucz” to koniec tego roku. Za prace konstrukcyjne odpowiedzialne jest konsorcjum firm STRABAG, TKT Engineering i Elektromontaż - Poznań.

- Dzisiaj stawiamy pierwsze elementy konstrukcyjne (podpory) pod halę produkcyjno-montażową. I musimy się z tym uporać do jesieni. Potem będziemy montować w niej maszyny i urządzenia. Nasz zespół projektowy plus wykonawcy i podwykonawcy pracują pełną parą. Nie ma czasu na relaks, bo zaraz potem stawiamy halę produkcyjną, która musi być gotowa do zimy.” – mówi Patrick Walz, szef projektu planowania i produkcji fabryki w Jaworze z ramienia Daimler AG, który regularnie wizytuje budowę.

W nowo powstającej hali zamontowane zostaną najnowocześniejsze, pracujące w systemie AGIPRO linie obróbkowe i montażowe. Znajdą się tu również stanowiska do testowania silników na zimno i gorąco, powierzchnie logistyczne do konfekcjonowania koszyków z częściami oraz moduł do wysyłki gotowych produktów. W budynku odbywać się będzie także przed-montaż podzespołów.

- To ważny dzień dla całego zespołu i fabryki. Postawienie pierwszej podpory to oczywisty znak, że budowa na dobre wychodzi z ziemi, ale to dopiero początek – cała hala to 650 takich podpór – powiedziała Susanne Knittel-Ammerschuber, szefowa działu planowania i fabryk silników Daimler AG.

Budowa fabryki w Jaworze rozpoczęła się oficjalnym aktem wmurowania kamienia węgielnego w czerwcu 2017 r. Prace budowlane ruszyły kilka tygodni później, w sierpniu. W tym czasie zorganizowano zaplecze biurowe, uruchomiono przyłącza elektryczne





Mercedes-Benz

Mercedes-Benz Manufacturing
Poland sp. z o.o.
Przedsiębiorstwo Grupy Daimler

i wodociągowe, ogrodzono zakład, przygotowano infrastrukturę zewnętrzną – docelowe drogi, parkingi i instalacje podziemne oraz wybudowano fundamenty największej hali produkcyjnej. Jej budowa wraz z przyległym budynkiem biurowym o łącznej powierzchni użytkowej 98,2 tys. mkw. potrwa do stycznia 2019 roku. Konsorcjum wykona ponadto niezbędne instalacje, w tym m.in. tryskaczową, hydrantową, gaszenia gazem, mechaniczną i elektryczną.

FABRYKA SILNIKÓW MERCEDES-BENZ W JAWORZE:

- Łączna suma inwestycji – ok. 500 mln Euro (ponad 2,1 mld PLN)
- Teren fabryki – ok. 50 hektarów
- Liczba miejsc pracy – ponad 500
- Zastosowanie idei „Przemysł 4.0“
- Zakład neutralny pod względem emisji CO₂
- Rodzaje produkowanych silników – OM 654 (wysokoprężny) i M 254 (benzynowy)
- Łączna moc przerobowa – 500 tys. silników rocznie
- Linie obróbkowe i montażowe w systemie AGIPRO
- Zastosowanie techniki NANOSLIDE w procesie obróbki
- Metraż hal – około 200 tys. m²

Osoby do kontaktu:

Ewa Łabno-Falęcka, +48 22 312 72 20, ewa.labno-falecka@daimler.com

Biuro prasowe, + 48 793 979 034, mbmpl@kawalekswiata.pl

Dodatkowe informacje nt. Mercedes-Benz dostępne są w internecie na stronach:
www.media.daimler.com i www.mercedes-benz.com

