



Mercedes-Benz

W 2021 roku pojawi się EQS, pierwszy model zbudowany z wykorzystaniem nowej architektury dla pojazdów na prąd

Informacja prasowa

15 października 2020 r.

Sześć nowych modeli EQ: Mercedes-Benz potwierdza rozszerzenie gamy samochodów elektrycznych

- EQS – całkowicie elektryczny członek gamy nowej Klasy S; pojawi się na rynku w przyszłym roku
- EQS jako pierwszy skorzysta z nowej architektury dla pojazdów elektrycznych zarezerwowanej dla aut klasy wyższej i luksusowych
- Wkrótce pojawią się kolejne pojazdy bazujące na nowej architekturze: biznesowa limuzyna EQE oraz odmiany SUV modeli EQS i EQE
- Rozwój przebiega zgodnie z harmonogramem: obecnie w Centrum Testowo-Technicznym w Immendingen trwają intensywne jazdy testowe, mające na celu sprawdzenie dojrzałości produkcyjnej
- Nowości można spodziewać się także w klasie aut kompaktowych: jeszcze w tym roku rozpocznie się produkcja EQA, w pełni elektrycznego „brata” GLA, a w 2021 r. dołączy do niego EQB

Nowa generacja samochodów elektrycznych przynależnych do klasy wyższej i luksusowej bazuje na specjalnej, wszechstronnie skalowalnej architekturze, którą można zastosować w wielu seriach modelowych.

Dzięki modułowej konstrukcji zmianom podlegają rozstaw osi i rozstaw kół, a także inne elementy „składowe”, zwłaszcza akumulatory. Taka optymalizacja pozwala spełnić wszystkie wymagania, jakie stoją przed zorientowaną na przyszłość rodziną modeli z napędem elektrycznym. Nowa architektura umożliwi budowę szerokiej gamy elektrycznych Mercedesów – od limuzyn po duże SUV-y.

EQS pozwoli nabywcom aut luksusowych w pełni skorzystać ze wszystkich zalet nowej architektury w zakresie przestrzeni i wzornictwa – ale nie tylko. Będzie on w stanie sprostać wymaganiom wobec limuzyny pozycjonowanej w segmencie Klasy S również pod względem zasięgu, który wyniesie do 700 km (zgodnie z cyklem WLTP). Jednocześnie Mercedes-Benz pozostaje wierny swojej receptce na sukces w produkcji seryjnej i projektuje swoje samochody oraz fabryki w taki sposób, aby na tych samych liniach produkcyjnych móc elastycznie budować różne modele. Pojazdy elektryczne skorzystają też z pionierskich, międzysektorowych rozwiązań technicznych Mercedes-Benz, takich jak system obsługi i wyświetlania informacji MBUX (Mercedes-Benz User Experience) czy układy wspomagające.

Zapowiedzią progresywnej stylizacji seryjnego EQS-a był koncepcyjny Mercedes-Benz Vision EQS, zaprezentowany we wrześniu 2019 r. Kluczowe motywy designu – rewolucyjne, jeśli chodzi o segment aut luksusowych – zdradzają również zakamuflowane prototypy, które właśnie przechodzą przedprodukcyjne testy. Należą do nich przesunięta do przodu kabina czy wzorowana na coupé łukowata linia dachu. Dalsze szczegóły dotyczące progresywnego wzornictwa modeli EQS SUV, EQE oraz EQE SUV,

współdecydujące o sukcesie elektrycznej ofensywy Mercedesa, na razie pozostają dla opinii publicznej tajemnicą.

Mercedes-Benz wprowadzi nową architekturę dla pojazdów w 100% na prąd w 2021 r. Jednocześnie firma będzie kontynuować elektryfikację swoich najpopularniejszych platform. Oprócz średniej wielkości SUV-a EQC (EQC 400 4MATIC, zużycie energii w cyklu łączonym: 20,2-21,3 kWh/100 km; ważone emisje CO₂: 0 g/km) i w pełni elektrycznego vana EQV (EQV 300, zużycie energii w cyklu łączonym: 28,2 kWh/100 km; średnia emisja CO₂: 0 g/km) nabywcy aut kompaktowych mogą spodziewać się dwóch całkowicie elektrycznych SUV-ów: EQA i EQB. Ich design będzie wpisywać się we wzornictwo pozostałych Mercedesów zasilanych wyłącznie prądem. Produkcja EQA rozpocznie się jeszcze przed końcem tego roku.

Ostatni zryw w kierunku produkcji seryjnej: ostatnie etapy testów EQS

EQS przechodzi obecnie ostatnie testy na drodze do dojrzałości produkcyjnej, m.in. w Centrum Testowo-Technicznym w Immendingen. Konsekwentne sprawdzanie całego pojazdu służy zagwarantowaniu wysokich standardów jakości i jest elementem szeroko zakrojonych działań w procesie rozwojowym każdej serii modelowej Mercedes-Benz. Lista zadań obejmuje tu żmudne testy zimowe w Skandynawii, badania podwozia oraz układu napędowego na torach testowych, drogach publicznych i na torze wysokich prędkości w Nardo, a także zintegrowane testy kompletnego samochodu w upalnych warunkach Europy Południowej oraz RPA. Obecnie jazdy testowe odbywają się również w Chinach i USA. W przypadku EQS szczególną uwagę zwraca się

oczywiście na elektryczny układ napędowy oraz akumulator – które także podlegają najsurowszym normom Mercedes-Benz.

„W ramach testów EQS pokonał już ponad dwa miliony kilometrów – od upałów w RPA aż po mrozy w północnej Szwecji” – powiedział Christoph Starzynski, wiceprezes Mercedes-Benz ds. architektury dla samochodów elektrycznych, odpowiedzialny za pojazdy EQ. „EQS będzie Klasą S wśród »elektryków«, dlatego przechodzi tak samo wymagający program rozwojowy jak każdy inny pojazd, który ma zaszczyt wozić trójramienną gwiazdę. Ponadto zarezerwowaliśmy dla niego szereg testów specyficznych dla aut elektrycznych, obejmujących kluczowe aspekty, takie jak zasięg, ładowanie czy efektywność”.

EQS będzie produkowany razem z nową Klasą S w „Fabryce 56” w Sindelfingen – jednej z najnowocześniejszych fabryk samochodów na świecie. Od dłuższego czasu priorytetem inwestycyjnym firmy Mercedes-Benz Operations (MO), odpowiedzialnej za wytwarzanie aut osobowych na całym świecie, jest elastyczność w zakładach produkcyjnych. Kluczowy czynnik stanowi tu wyposażenie techniczne korzystające z pionierskich rozwiązań Przemysłu 4.0. Wysoce elastyczne struktury sprawiają, że wszystkie fabryki są w stanie produkować pojazdy z różnymi typami układów napędowych i w ten sposób szybko reagować na zmiany popytu na poszczególnych rynkach. Pozwala to także – przy ograniczonych nakładach inwestycyjnych – wykorzystywać możliwości w zakresie elektromobilności.

W ramach inicjatywy „Ambition 2039” Mercedes-Benz pracuje nad tym, by w ciągu niespełna 20 lat oferować flotę nowych aut neutralną pod względem emisji CO₂. Producent chce, aby już w 2030 r. ponad połowę jego sprzedaży stanowiły samochody zasilane prądem, w tym pojazdy w pełni elektryczne i hybrydy plug-in.

Kontakt dla mediów:

Tomasz Mucha

e-mail: tomasz.mucha@daimler.com

tel. +48 22 312 72 22

Mercedes-Benz AG w skrócie

Mercedes-Benz AG odpowiada za globalną działalność biznesową Mercedes-Benz Cars i Mercedes-Benz Vans, zatrudniając na całym świecie ponad 173 000 pracowników. Prezesem Zarządu Mercedes-Benz AG jest Ola Källenius. Firma koncentruje się na rozwoju, produkcji i sprzedaży samochodów osobowych i dostawczych oraz usług. Ponadto, dzięki swoim pionierskim innowacjom, aspiruje do miana lidera w dziedzinie łączności, zautomatyzowanej jazdy oraz alternatywnych układów napędowych. Gama produktów obejmuje markę Mercedes-Benz wraz z submarkami Mercedes-AMG, Mercedes-Maybach i Mercedes me, a także markę smart oraz markę produktowo-technologiczną w segmencie elektromobilności – EQ. Mercedes-Benz AG jest jednym z największych producentów osobowych aut premium. W 2019 r. sprzedał blisko 2,4 miliona samochodów osobowych i ponad 438 tysięcy pojazdów dostawczych. W swoich dwóch segmentach biznesowych stale rozwija światową sieć produkcyjną, liczącą ponad 40 zakładów na czterech kontynentach, a jednocześnie przygotowuje się do spełnienia wymogów w zakresie elektromobilności. W tym samym czasie, na trzech kontynentach, firma buduje globalną sieć produkcji akumulatorów. Decydującą rolę w obu segmentach odgrywają działania zrównoważone. Dla Mercedes-Benz AG zrównoważony rozwój oznacza generowanie wartości trwałej dla wszystkich interesariuszy: klientów, pracowników, inwestorów, partnerów biznesowych oraz całego społeczeństwa. Podstawę stanowi tu zrównoważona strategia biznesowa Daimlera, w ramach której firma bierze odpowiedzialność za ekonomiczne, ekologiczne i społeczne skutki swojej działalności biznesowej z uwzględnieniem całego łańcucha wartości.