



Mercedes-Benz

Nowy Mercedes-Benz EQC

Informacja prasowa

Mercedes wśród aut elektrycznych

4 września 2018 r.

Stuttgart/Sztokholm. Dwa lata temu, podczas targów motoryzacyjnych w Paryżu, Mercedes-Benz po raz pierwszy zaprezentował koncepcję nowej marki produktów i rozwiązań technicznych z zakresu elektromobilności. W połowie 2019 r. nadejdzie moment jej rynkowego debiutu: pierwszym Mercedesem, który trafi do sprzedaży pod marką EQ, będzie model EQC (zużycie energii w cyklu łączonym: 22,2 kWh/100 km; emisje CO₂ w cyklu łączonym: 0 g/km, dane wstępne). Jego spójny, „czysty” design sprawia, że jest pionierem awangardowego, „elektryzującego” wyglądu – a jednocześnie wpisuje się w idiom projektowania w duchu „progresywnego luksusu”. W zakresie jakości, bezpieczeństwa i komfortu EQC jest prawdziwym Mercedesem wśród aut elektrycznych, przekonując niespotykaną sumą swoich atrybutów. Należy do nich wysoka dynamika, jaką zapewniają dwa silniki elektryczne przy obu osiach, rozwijające łączną moc 300 kW (408 KM). Zaawansowana strategia działania napędu pomaga osiągnąć zasięg przekraczający 450 km (tryb NEDC, dane wstępne). Marka EQ oferuje też kompleksową gamę usług z rodziny Mercedes me i sprawia, że elektromobilność staje się wygodną formą transportu, odpowiednią dla codziennej jazdy. Równocześnie EQC symbolizuje początek nowej ery mobilności w koncernie Daimler.

Nowy Mercedes-Benz EQC¹: cechy szczególne

Mercedes-Benz przedstawia zwrótnicę. Nowy EQC jest...

...pierwszym Mercedesem pod nową marką produktów i techniki – EQ

- EQ oznacza „Elektryczną Inteligencję”
- Pochodzi od wartości marki Mercedes-Benz: emocji i inteligencji
- EQC (zużycie energii w cyklu łączonym: 22,2 kWh/100 km; emisje CO₂ w cyklu łączonym: 0 g/km; wartości wstępne) stanowi element rosnącej gamy elektrycznych Mercedesów
- Stworzony, by spełniać wszystkie wymagania dotyczące napędu akumulatorowego
- Przekonuje sumą zalet w zakresie komfortu, jakości i zasięgu
- Zasięg ponad 450 km w cyklu NEDC (dane wstępne)

...progresywnie stylizowany

- Pionierska, awangardowa, „elektryzująca” stylizacja
- Progresywny luksus wskazuje kierunek na przyszłość
- Duży, czarny panel z przodu zapewnia efektowny wygląd

¹ Wartości dotyczące zużycia energii i emisji CO₂ są tymczasowe i zostały określone przez German Technical Service (Niemieckie Służby Techniczne). Tymczasowe są również dane dotyczące zasięgu. Homologacja typu WE i certyfikacja zgodności z oficjalnymi wartościami nie są jeszcze dostępne. Mogą występować różnice pomiędzy wartościami podanymi a oficjalnymi.

- Włókna światłowodowe – optyczny łącznik ze światłami do jazdy dziennej
- Sportowa, wydłużona sylwetka
- Innowacyjny projekt kabiny, inspirowany światem elektroniki użytkowej

...ekscytująco dynamiczny

- Kompaktowy napęd elektryczny obu osi o łącznej mocy 300 kW
- Doskonałe właściwości jezdne samochodu czteronapędowego
- Paleta trybów jazdy o zróżnicowanej charakterystyce
- Możliwość dostosowania intensywności rekuperacji do preferencji kierowcy (za pomocą manetek przy kierownicy); w trybie „D Auto” EQC może samodzielnie dostosowywać działanie rekuperacji do sytuacji, korzystając z pomocy ECO Assist

...Mercedesem wśród aut elektrycznych

- Najnowsza generacja systemów wspomagających z nowymi funkcjami zarządzania jazdą w korku
- Szeroko zakrojony program testów zderzeniowych
- Surowe dodatkowe wymogi w zakresie bezpieczeństwa akumulatora i wszystkich elementów przewodzących prąd elektryczny
- Klimatyzacja wstępna sprawia, że zimą nie trzeba skrobać szyb, a latem – pocić się podczas jazdy
- Wyjątkowo skutecznie wyciszona kabina
- Pionierski system multimedialny MBUX – Mercedes-Benz User Experience – z licznymi funkcjami zarezerwowanymi dla modeli EQ

- Na życzenie dostępny jest hak holowniczy. Maksymalny uciąg przyczepy (z hamulcem) wynosi 1800 kg
- Integracja z bieżącą produkcją seryjną w fabryce Mercedes-Benz w Bremie
- Akumulatory produkowane przez spółkę Daimlera, firmę Deutsche ACCUMOTIVE

...więcej niż tylko samochodem – jest symbolem nowej epoki mobilności

- Kompleksowa gama usług z zakresu elektromobilności – tej obecnej i tej przyszłościowej
- Zrelaksowana, niekłopotliwa podróż z możliwością przejrzystego, pewnego zaplanowania
- Dialog z wizjonerami, ludźmi biznesu oraz liderami opinii w ramach „Społeczności EQ”
- Nowe formaty wydarzeń: „EQ Dinner” oraz „EQ Nights”
- Wejście do Formuły E w sezonie 2019/20

Jako pierwszy model Mercedes-Benz pod marką produktowo-technologiczną EQ, Mercedes-Benz EQC otrzymał liczne pionierskie detale stylistyczne i charakterystyczne akcenty kolorystyczne. Zarówno na zewnątrz, jak i w kabinie ucieleśnia idiom projektowania w duchu „progresywnego luksusu”. Wynika to z połączenia nieznaney dotąd urody, świadomego starcia elementów cyfrowych z analogowymi, a także płynnego zespolenia intuicyjnego i fizycznego designu.

Muskularne proporcje sprawiają, że EQC jest klasyfikowany jako pojazd typu crossover/SUV. Wydłużona linia dachu i kształt bocznych okien, z nawiązującym do aut coupé spłaszczeniem z tyłu, pozycjonują go pomiędzy SUV-ami a SUV-ami typu coupé.

Szczególnie wyrazistym elementem jest duży czarny panel łączący przednie lampy i grill. Po raz pierwszy jego górną krawędź tworzą włókna światłowodowe, stanowiące wizualny łącznik pomiędzy światłami dziennymi o typowym dla Mercedesa kształcie. Nocą tworzy on niemal nieprzerwany, poziomy pas świetlny. Montowane w standardzie reflektory MULTIBEAM LED otrzymały moduły i wypełnienie w kolorze czarnym, z błyszczącym wykończeniem. Subtelnym potwierdzeniem przynależności do nowej rodziny EQ są kontrastujące akcenty kolorystyczne: niebieskie pasy na czarnym tle oraz napis „MULTIBEAM” – także w kolorze niebieskim.

Również wysokiej jakości wnętrze EQC wyróżnia się awangardowym wzornictwem. Przykład: karbowana krawędź panelu wskaźników, przypominająca żebra chłodzące wzmacniacza hi-fi. Typowa dla Mercedes-

Benz forma „skrzydła” jest tu asymetryczna, z wycięciem w sekcji kierowcy – instrumenty sterowania są zwrócone w jego kierunku. Uwagę zwracają błyszczące, kasetowe obudowy płaskich otworów wentylacyjnych z poprzeczkami w kolorze różowego złota.

Zespół napędowy: wysoka dynamika plus efektywność

Jako pierwszy model Mercedes-Benz oferowany pod marką produktów i techniki EQ, model EQC korzysta z całkiem nowego układu napędowego z dwiema kompaktowymi jednostkami elektrycznymi, po jednej przy każdej z osi. Efekt: EQC ma charakterystykę pojazdu z napędem na cztery koła.

Aby ograniczyć zużycie energii, a jednocześnie zwiększyć dynamikę, silniki elektryczne mają odmienną konfigurację: przedni został zoptymalizowany pod kątem uzyskania maksymalnej efektywności w niskim i średnim zakresie obciążenia, podczas gdy tylny decyduje o dynamicznych własnościach napędu. Wspólnie jednostki generują moc 300 kW oraz 765 Nm maksymalnego momentu obrotowego.

Inżynierowie Mercedes-Benz szczególnie zaangażowali się w zwiększenie komfortu akustycznego – agregaty zostały odizolowane za pomocą gumowych poduszek w dwóch miejscach (połączenie silnika z ramą pomocniczą oraz połączenie ramy z nadwoziem). Rezultat: w kabinie EQC jest wyjątkowo cicho.

Energię do zasilania silników magazynuje litowo-jonowy akumulator o pojemności 80 kWh (NEDC). Zużycie prądu oraz zasięg pojazdu w istotnym stopniu uzależnione są od stylu jazdy. EQC oferuje kierowcy pięć programów

jazdy o zróżnicowanej charakterystyce: Comfort, Eco, Max, Range, Sport oraz tryb indywidualnej konfiguracji. W programach bardziej nastawionych na jazdę ekonomiczną ważną rolę odgrywa haptyczny pedał gazu, który zachęca kierowcę do oszczędzania energii. Kierowca może też regulować stopień rekuperacji energii – służą do tego manetki przy kierownicy.

System ECO Assist zapewnia z kolei wszechstronne wsparcie w przewidującym stylu jazdy: m.in. informuje, kiedy warto zdjąć nogę z pedału przyspieszenia – np. dlatego, że pojazd zbliża się do strefy objętej ograniczeniem prędkości, a dodatkowo oferuje funkcje takie jak żeglowanie oraz specjalna strategia rekuperacji. Uwzględnia przy tym dane z układu nawigacji, systemu rozpoznawania znaków drogowych oraz inteligentnych systemów wspomagających (radar i kamera stereoskopowa).

Dane techniczne²

Emisje CO₂	0 g/km
Zużycie energii (NEDC)	22,2* kWh/100 km
Zasięg (NEDC)	ponad 450* km
Zespół napędowy	2 silniki asynchroniczne, napęd na cztery
Moc maksymalna	300 kW (408 KM)
Maksymalny moment obrotowy	765 Nm
Prędkość maksymalna	180 km/h (ograniczona)
Przyspieszenie 0-100 km/h	5,1 s
Akumulator	litowo-jonowy
Pojemność akumulatora (NEDC)	80 kWh
Masa akumulatora	650 kg
Długość/szerokość (z lusterkami)/wysokość	4761/1884 (2096)/1624 mm
Rozstaw kół (przód/tył)	1625/1615 mm
Rozstaw osi	2873 mm
Pojemność bagażnika (zależy od wyposażenia)	około 500 l
Masa własna/dopuszczalna masa całkowita/ ładowność (DIN)	2425*/2930/505 kg
Maksymalny uciąż przyczepy (12%)	1800 kg

* dane tymczasowe

² Wartości dotyczące zużycia energii i emisji CO₂ są tymczasowe i zostały określone przez German Technical Service (Niemieckie Służby Techniczne). Tymczasowe są również dane dotyczące zasięgu. Homologacja N typu WE i certyfikacja zgodności z oficjalnymi wartościami nie są jeszcze dostępne. Mogą występować różnice pomiędzy wartościami podanymi a oficjalnymi.

Ładowanie: elastyczne i szybkie

Standardowo EQC wyposażony jest w chłodzoną cieczą ładowarkę pokładową (OBC) o mocy 7,4 kW, odpowiednią do ładowania z domowego gniazdka lub na publicznych stacjach ładowania.

Ładowanie przy pomocy ładowarki Mercedes-Benz Wallbox może być trzykrotnie szybsze niż z domowego gniazda. Jeszcze szybsze jest ładowanie prądem stałym (DC; standard w EQC), np. za pomocą złącza CSS (Combined Charging Systems) w Europie i USA, CHAdeMO w Japonii lub GB/T w Chinach. Zależnie od SoC (stanu naładowania) EQC może być „tankowany” na stacji o maksymalnej mocy 110 kW. Z poziomu 10 do 80% energii (SoC) akumulator można naładować w ciągu 40 min (dane wstępne).

System multimedialny MBUX ze specjalnymi funkcjami

EQC zostały wyposażony w innowacyjny system multimedialny MBUX – Mercedes-Benz User Experience. Oferuje on szereg funkcji zarezerwowanych specjalnie dla modeli marki EQ, takich jak wskazywanie zasięgu, statusu ładowania czy przepływu energii. MBUX pozwala obsługiwać też zoptymalizowaną pod kątem napędu elektrycznego nawigację oraz zarządzać ustawieniami trybów jazdy, prądu ładowania czy czasu odjazdu.

Ekran multimedialny zyskał dodatkowy „kafelek” EQ, pod którym zgrupowano specyficzne funkcje samochodu elektrycznego. Alternatywnie użytkownik ma bezpośredni dostęp do menu EQ za pomocą lewego panelu sterowania. W obsłudze EQC pomaga sterowanie głosowe z rozpoznawaniem naturalnych komend.

Inteligentne usługi: zrelaksowana podróż, od startu do mety

Dzięki Mercedes me modele EQ zapewniają kompleksową gamę usług z dziedziny elektromobilności – tej obecnej i tej przyszłościowej. Lista najważniejszych nowych usług i funkcji EQC, których wdrożenie zaplanowano na rynkową premierę modelu, obejmuje:

- **wstępną klimatyzację** – pozwala zawczasu, jeszcze przed podróżą, schłodzić lub ogrzać wnętrze pojazdu, korzystając z programatora w systemie MBUX lub aplikacji Mercedes me; układ współpracuje z zaawansowanym systemem korzystającym z pompy ciepła i elektrycznymi grzałkami wspomagającymi;
- **nawigacja zoptymalizowana dla modeli EQ** – wylicza trasy w oparciu o najszybszy przejazd, ale z uwzględnieniem najkrótszego czasu ładowania; planowanie trasy dynamicznie odpowiada na zmiany i może być przeprowadzone w pojeździe lub za pomocą aplikacji Mercedes me; nawigacja zoptymalizowana dla modeli EQ pozwala na łatwe wyszukiwanie stacji ładowania, a usługa **Mercedes me Charge** zapewnia klientom wygodny dostęp do stacji licznych dostawców, także za granicą. W tym przypadku użytkownicy mają do dyspozycji również zintegrowaną funkcję płatności z prostym rozliczaniem.

Aktywne i pasywne bezpieczeństwo: EQC ze specjalną koncepcją bezpieczeństwa

EQC został wyposażony w najnowszą generację systemów wspomagających Mercedes-Benz. Pakiet wspomagania bezpieczeństwa jazdy obejmuje nowe funkcje, takie jak predykcyjna regulacja prędkości podczas zbliżania się do

zatoru drogowego: gdy samochód wykryje korek na drodze, układ Active Distance Assist DISTRONIC na wszelki wypadek zmniejszy prędkość do około 100 km/h. W przypadku zatoru na autostradzie system utrzymania pasa ruchu kieruje auto w kierunku krawędzi pasa, by zostawić przestrzeń dla pojazdów służb ratowniczych.

Równocześnie EQC spełnia najwyższe wymogi w zakresie pasywnego bezpieczeństwa: poza standardowym, szeroko zakrojonym programem testów zderzeniowych Mercedes-Benz wprowadził dodatkowe, wyjątkowo rygorystyczne standardy dla akumulatora i wszystkich komponentów przewodzących prąd. Standardy te wykraczają poza wymogi prawne. Konstrukcja EQC została dostosowana do specyficznych wymagań napędu elektrycznego i skonfigurowana tak, aby uzyskać tradycyjnie wysoki poziom bezpieczeństwa. Przykład: elementy napędu zlokalizowane w przedniej części pojazdu „otacza” nowa rama pomocnicza, podparta w zwyczajowych punktach mocowania.

Mechaniczne zabezpieczenie akumulatora: podstawą bezpiecznej konstrukcji jest umieszczenie wysokonapięciowego akumulatora w podłodze pojazdu. Zabudowano go w ramie zdolnej pochłaniać energię w czasie zderzenia. Pomiędzy ramą a akumulatorem umieszczono elementy deformacyjne, które absorbują dodatkowe siły występujące w przypadku poważnego uderzenia w bok pojazdu. W przedniej części akumulatora zamontowano płytę ochronną, która jest w stanie zapobiec uszkodzeniom obcymi przedmiotami.

Elektryczne zabezpieczenie układu wysokonapięciowego: bogate doświadczenie Mercedes-Benz z wysokonapięciowymi układami napędowymi pozwoliło opracować wielostopniową koncepcję ochrony na wypadek zderzenia. Jeśli dojdzie do kolizji, układ wysokonapięciowy jest automatycznie odłączany, w sposób odwracalny lub nie, zależnie od siły uderzenia i stopnia uszkodzeń. Istnieją również punkty odcięcia, które pozwalają ręcznie odłączyć układ wysokonapięciowy pracownikom służb ratowniczych.

Przygotowania do produkcji: testy wytrzymałościowe na całym świecie

Przed wprowadzeniem na rynek nowy Mercedes-Benz EQC przeszedł szeroko zakrojony program testów wytrzymałościowych – około 200 prototypów i przedprodukcyjnych egzemplarzy modelu przejechało kilka milionów kilometrów na czterech kontynentach (Europa, Ameryka Północna, Azja i Afryka). Program składał się z ponad 500 indywidualnych prób. Tak jak wszystkie Mercedesy, EQC musiał „zaliczyć” wymagające testy standardowe, a ponadto przejść dodatkowe próby napędu elektrycznego oraz działania wszystkich jego komponentów.

W ramach testów eksperci korzystali również z możliwości, jakie dają badania cyfrowe. Wykorzystywano je zarówno do sprawdzenia możliwości produkcji danych rozwiązań, jak i do symulacji aspektów takich jak zachowanie w czasie wypadku, aerodynamika czy NVH (hałas, wibracje, drgania). Dodatkowo EQC przeszedł intensywne testy na stanowiskach pomiarowych w centrum technologicznym Mercedes-Benz w Sindelfingen. Stosunek testów cyfrowych do tych prowadzonych w rzeczywistych warunkach wynosi 35 do 65%.

Produkcja: przygotowania fabryki w Bremie idą pełną parą

Model EQC będzie wytwarzany w zakładach Mercedes-Benz w Bremie. Obecnie trwają tam intensywne przygotowania do rozpoczęcia jego seryjnej produkcji, zaplanowanego na 2019 r. Proces budowy pojazdu zostanie zintegrowany z bieżącą pracą fabryki i będzie opierać się na najnowszych technologiach produkcji.

Jedną z kluczowych innowacji jest tzw. centrum łączenia z akumulatorem, gdzie każdy egzemplarz EQC przechodzi drugi „ożenek” – pierwszym jest montaż w nadwoziu dwóch jednostek elektrycznych. Później, dzięki oznaczeniom na karoserii, samochód zostaje zidentyfikowany jako elektryczny i zaopatrzony w akumulator. W tym celu jego nadwozie jest zawieszane na tzw. podnośniku C, a następnie osadzone na ramie. Ramiona pomocnicze podnoszą akumulator i umieszczają go w podłodze pojazdu od strony podwozia. Pracownik monitoruje, czy automatyczne mocowanie baterii odbyło się prawidłowo.

Równocześnie w rozbudowanych zakładach w Kamenz nieopodal Drezna ma zostać uruchomiona produkcja naszych własnych akumulatorów do EQC.

Poza fabryką w Bremie przygotowania do produkcji EQC na lokalny rynek Państwa Środka trwają w chińsko-niemieckiej spółce joint venture Beijing Benz Automotive Co. Ltd. (BBAC).

Kontakt:

Tomasz Mucha

e-mail: tomasz.mucha@daimler.com

tel. +48 22 312 72 22